

Garant**Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, MF: 5X0,5****Données de commande**

N° commande	139280 5X0,5
GTIN	4062406383831
Classe d'article	111

Description**Exécution:****GARANT Master Form Steel:**

Tarauds à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçus pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement multicouche HIPIMS pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 4,8 mm

Description technique

Longueur totale L	70 mm
Ø perçage valeur indicative	4,8 mm
Nombre de goujures	5
Série	GARANT Master
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Profondeur de filetage	15 mm
Ø queue D _s	6 mm
Taille de filetage	M5×0,5
Carré corps □	4,9 mm
Filetage Ø	5 mm
Nombre de dents Z	5
Pas de filetage	0,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		