

Garant

Taraud machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2



Données de commande

N° commande	139415 G1/2
GTIN	4062406384029
Classe d'article	111

Description

Exécution:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

GARANT Master Form Steel:

Tarauds à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçus pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement multicouche HIPIMS pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

Utilisation:

Pour taraudages gaz whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pas de filetage: 1,814 mm

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Description technique

Carré corps □	12 mm
Filetage Ø	20,96 mm
Nombre de goujures	8
Filets au pouce	14

Ø queue D _s	16 mm
Profondeur de filetage	62,88 mm
Taille de filetage	G1/2
Pas de filetage	1,814 mm
Longueur totale L	125 mm
Nombre de dents Z	8
Ø perçage valeur indicative	20,05 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2189
Classe de tolérance	ISO 228 X
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		