

Garant**Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1****Données de commande**

N° commande	139280 10X1
GTIN	4062406383862
Classe d'article	111

Description**Exécution:****GARANT Master Form Steel:**

Tarauds à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçus pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement multicouche HIPIMS pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,55 mm

Description technique

Taille de filetage	M10×1
Nombre de goujures	6
Ø queue D _s	10 mm
Pas de filetage	1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Ø perçage valeur indicative	9,55 mm
Série	GARANT Master
Profondeur de filetage	30 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	8 mm
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	10 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		