

Garant

Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Arros. int. / Type C 6HX, TiAlN, M: M12



Données de commande

N° commande	139202 M12
GTIN	4062406383503
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Avec arrosage interne latéral à partir des goujures. Permet une durée de vie maximale lors de l'usinage de trous débouchants et borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,2 mm

Description technique

Série	GARANT Master
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage valeur indicative	11,2 mm
Profondeur de filetage	36 mm

Nombre de dents Z	8
Taille de filetage	M12
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D _s	9 mm
Carré corps □	7 mm
Nombre de goujures	8
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	12 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	38 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	29 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		