

**Garant****Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Données de commande**

N° commande	139280 6X0,75
GTIN	4062406383848
Classe d'article	111

**Description****Exécution:****GARANT Master Form Steel:**

**Tarauds à refouler hautes performances** de la toute dernière génération, spécialement conçus pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement multicouche HIPIMS pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10; **DIN 376**  $\geq$  M12).

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 5,65 mm

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Profondeur de filetage	18 mm
Nombre de dents Z	5
Pas de filetage	0,75 mm
Longueur totale L	80 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	6 mm
Série	GARANT Master
Ø perçage valeur indicative	5,65 mm
Taille de filetage	M6×0,75
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	5
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		