

Garant

Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 12X1,5



Données de commande

N° commande	139290 12X1,5
GTIN	4062406383978
Classe d'article	11I

Description

Exécution:

GARANT Master Form Steel:

Tarauds à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçus pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement multicouche HIPIMS pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Avec arrosage interne latéral à partir des goujures. Permet une durée de vie maximale lors de l'usinage de trous débouchants et borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s : 9 mm

Carré corps \square : 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,35 mm

Description technique

Ø queue D_s	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps \square	7 mm
Nombre de goujures	8

Profondeur de filetage	36 mm
Ø perçage valeur indicative	11,35 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	12 mm
Série	GARANT Master
Nombre de dents Z	8
Taille de filetage	M12×1,5
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	38 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	29 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		