

Garant

Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6GX, TiAlN, M: M5



Données de commande

N° commande	139205 M5
GTIN	4062406383558
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 3X/6GX.

Utilisation:

Pour pièces **galvanisées** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Carré corps \square : 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 4,65 mm

Description technique

Profondeur de filetage	15 mm
Ø queue D_s	6 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Nombre de goujures	5

Nombre de dents Z	5
Ø perçage valeur indicative	4,65 mm
Taille de filetage	M5
Série	GARANT Master
Longueur totale L	70 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Carré corps □	4,9 mm
Filetage Ø	5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		