

Garant**Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Arros. int. / Type C 6HX, TiAlN, M: M16****Données de commande**

N° commande	139202 M16
GTIN	4062406383510
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Avec arrosage interne latéral à partir des goujures. Permet une durée de vie maximale lors de l'usinage de trous débouchants et borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage valeur indicative: 15,1 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Série	GARANT Master
Filetage Ø	16 mm
Carré corps □	9 mm

Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Profondeur de filetage	48 mm
Taille de filetage	M16
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	8
Nombre de goujures	8
Ø perçage valeur indicative	15,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	38 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	29 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		