

Garant**Fraise torique carbure monobloc TPC, non revêtu, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206210 8/2,0 |
| GTIN | 4045197811851 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Avec brise-copeaux double pour une excellente formation des copeaux.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pour l'usinage TPC.

h_{\max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

Description technique

| | |
|--|--------|
| Longueur de coupe L_c | 33 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 2 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 40 mm |
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø de détalonnage D_1 | 7,4 mm |
| Type de queue | HA |

| | |
|--|---------------------------------|
| Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium | 0,045 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Tolérance \varnothing nominal | h6 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,12×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | TPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 130 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 85 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 125 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 90 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 100 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 80 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 70 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 100 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|---------------------|-----------|---|
| Cu | Adapté | 80 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 100 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | Moyennement adapté | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB