

Garant
Fraise torique carbure monobloc TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm

Données de commande

N° commande	206211 10/0,5
GTIN	4045197812056
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Avec brise-copeaux double pour une excellente formation des copeaux.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pour l'usinage TPC.

h_{\max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

Description technique

Ø queue D_s	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	50 mm
Nombre de dents Z	3
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Longueur de coupe L_c	41 mm
Type de queue	HA
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur totale L	95 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,055 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance \varnothing nominal	h6
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,12×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	280 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	270 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	125 m/min	N
PE-HD	Adapté	110 m/min	N
PA 66	Adapté	140 m/min	N
PEEK	adaptée	90 m/min	N
PF 31	Adapté	80 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	125 m/min	N

POM GF25	Adapté	115 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	105 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	90 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	120 m/min	N
Cu	Adapté	70 m/min	N
CuZn	Adapté	90 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB