

**Garant**
**Fraise à copier à bout hémisphérique carbure monobloc, DLC, Ø DC × L1: 0,6X6mm**

**Données de commande**

N° commande	207025 0,6X6
GTIN	4062406377304
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC optimisé  $sp^2$** . Pour **une précision et des performances optimales dans l'aluminium**. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. Dépouille double.

Tolérances:

- **Rayon de coupe : Contour de rayon = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø de positionnement libre:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Angle d'épaulement  $\alpha=16^\circ$ .

Queue très stable pour une réduction de la tendance aux vibrations.

**Remarque(s):**

En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur  $a_p$ !

Valeurs pour:

Copiage:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Pour calculer la vitesse d'avance  $v_f$ , utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!**

Par ex.:  $v_f = 18000 \text{ [tr/min]} \times f_z \text{ [mm/dent]} \times z$

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	0,48 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,3 mm
Ø dents $D_c$	0,6 mm
Ø de détalonnage $D_1$	0,57 mm

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,02 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Facteur de correction $a_{p,corr}$	0,5
Angle d'hélice	25 degré
Longueur totale L	55 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	6 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	0 / -0,005
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N

PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		