

Garant
Micro-fraises carbure monobloc, DLC, Ø Dc×L1: 1,5X12mm

Données de commande

N° commande	201141 1,5X12
GTIN	4062406387334
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC optimisé sp²**. Pour **une précision et des performances optimales dans l'aluminium**. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. **Double dépouille / Angle de dégagement = 16°**.

Tolérances:

· **Ø de positionnement libre: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Queue très stable pour une réduction de la tendance aux vibrations.

Remarque(s):

En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur a_p!

Valeurs pour:

Rainures pleines: a_p = 0,25×D×a_{p,corr}

Dressage: a_p = 0,5×D×a_{p,corr}

Pour calculer la vitesse d'avance vf, utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!

Par ex.: vf = 18000 [tr/min] × fz [mm/dent] × z

Description technique

Facteur de correction a _{p,corr}	0,8
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu/la fonte	0,03 mm
Nombre de dents Z	2
Ø de détalonnage D ₁	1,44 mm
Longueur de coupe L _c	2,3 mm
Ø queue D _s	6 mm

Ø dents D_c	1,5 mm
Angle d'hélice	30 degré
Longueur totale L	55 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,033 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,005
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,5 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N

PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		