

Garant
Micro-fraises carbure monobloc, DLC, Ø Dc×L1: 2X6mm

Données de commande

N° commande	201141 2X6
GTIN	4062406387396
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC optimisé sp²**. Pour **une précision et des performances optimales dans l'aluminium**. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. **Double dépouille / Angle de dégagement = 16°**.

Tolérances:

· **Ø de positionnement libre: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Queue très stable pour une réduction de la tendance aux vibrations.

Remarque(s):

En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur a_p!

Valeurs pour:

Rainures pleines: a_p = 0,25×D×a_{p,corr}

Dressage: a_p = 0,5×D×a_{p,corr}

Pour calculer la vitesse d'avance vf, utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!

Par ex.: vf = 18000 [tr/min] × fz [mm/dent] × z

Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Ø queue D _s	6 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,005
Longueur totale L	55 mm
Facteur de correction a _{p,corr}	1
Queue	DIN 6535 HA avec h5

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Ø dents D_c	2 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,04 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	6 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu/la fonte	0,033 mm
Ø de détalonnage D_1	1,91 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	3 mm
Nombre de dents Z	2
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,5 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N

PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		