

Appareils de mesure de contours, Type: CM1-PRO

Données de commande

N° commande	499250 CM1-PRO
GTIN	4062406388126
Classe d'article	41Q

Description

Exécution:

Appareil de mesure de contours simple avec système de mesure incrémental optique sans contact. **Socle en granit massif** et axes de haute précision avec paliers à faible usure. Axes X et Y à commande CNC (via clavier ou joystick en option).

Fonctions de mesure:

- · Réglage de la course et de la vitesse de mesure.
- · Programmation de cycles automatiques par apprentissage (Teach-In).
- · Sélection aisée de lignes de régression et de cercles.
- · Création de points d'intersection indépendants et dépendants.
- · Création de lignes et de cercles repères ainsi que de sphères de référence.
- · Rotation et mise en miroir de contours.
- · Détermination de la forme et de la position.

Table Y à commande CNC pour une recherche automatique du point maximum ou minimum dans le sens Y et option Top-Down.

Livraison:

Avec calculateur, écran, souris et clavier, étalon, support de pointe de contact, pointe de contact 20,5 mm. Avec table Y à commande CNC et option logicielle Top-Down.

Accessoire(s):

Joystick 499255, options logicielles 499258, mandrins et pointes de contact 499260 – 499269.

Remarque(s):

Sous réserve de modifications techniques ainsi que du modèle de PC et d'écran.

Plage de mesure X: 190 mm

Plage de mesure Z: 275 mm

Plage de mesure Y: 40 mm

Commande en X et Z: CNC

Commande en Y: CNC

Système de mesure X, Z et T: Haute précision, incrémental, sans contact

Description technique



645 mm
Haute précision, incrémental, sans contact
100 kg
± (2+L/50) μm
CNC
380 mm
190 mm
± (2+L/50) μm
CNC
0,02 μm
40 mm
275 mm
550 mm
40 kg
0,028 μm
Fonctionnement sur secteur
Appareils de mesure de contours