

Garant**Fraise à lamer DIN pour avant-trous, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2:
10X4,2mm****Données de commande**

N° commande	156220 10X4,2
GTIN	4045197087928
Classe d'article	11M

Description**Exécution:**

Fraises à **trois dents** et goujures hélicoïdales avec pilote fixe pour avant-trous de taraudage.

Utilisation:

Pour le fraisage de vis à six pans creux DIN 912, 6912, 7984 et de vis cylindriques fendues ISO 1207 (DIN 84).

Le pilote de la fraise s'adapte dans l'avant-trou de taraudage.

Description technique

Ø fraise	10 mm
Ø pré-perçage	4,2 mm
Nombre de dents Z	3
Ø tenon	4,2 mm
Pour taille de vis	M5
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,12 mm/tr
Ø queue D _s	8 mm
Longueur totale L	80 mm
Hauteur d'étage L ₁ 1. étage avec chanfrein	18 mm
Angle de pointe	180 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS
Norme	DIN 373
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		