

**Garant**
**RPKW 10T3MOT, HB7605, Type: HART**

**Données de commande**

N° commande	212036 HART
GTIN	4062406390327
Classe d'article	21A

**Description**
**Exécution:**

**Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.**

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 1$  mm.

Afin de pouvoir utiliser les six arêtes de coupe, il est interdit de dépasser un  $a_p$  de 2,5 mm.

Avance  $f_z$  par dent: 0,2 mm

Code ISO plaquette: RPKW 10T3MOT

Type: CARB

**Description technique**

Type	CARB
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	RPKW 10T3MOT
Nuance	HB7605
Avance $f_z$ par dent	0,2 mm

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	120 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	70 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	55 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	200 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		