

Garant
RPKW 1204MOT, HB7605, Type: HART

Données de commande

N° commande	212056 HART
GTIN	4062406390389
Classe d'article	21A

Description
Exécution:

Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Afin de pouvoir utiliser les six arêtes de coupe, il est interdit de dépasser un a_p de 3 mm.

Avance f_z par dent: 0,2 mm

Code ISO plaquette: RPKW 1204MOT

Type: CARB

Description technique

Code ISO plaquette	RPKW 1204MOT
Type d'outils	Carbure
Type	CARB
Nuance	HB7605
Avance f_z par dent	0,2 mm

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	120 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	70 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	55 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	200 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		