

**Garant**
**RPKT 1204MOT, HB7525, Type: ST900**


## Données de commande

N° commande	212052 ST900
GTIN	4062406390365
Classe d'article	21A

## Description

### Exécution:

**Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.**

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 1,2$  mm.

Afin de pouvoir utiliser les six arêtes de coupe, il est interdit de dépasser un  $a_p$  de 3 mm.

Avance  $f_z$  par dent: 0,35 mm

Code ISO plaquette: RPKT 1204MOT

Type: ST900

## Description technique

Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	RPKT 1204MOT
Type	ST900
Nuance	HB7525
Avance $f_z$ par dent	0,35 mm

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	360 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	290 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	250 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	200 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		