

Garant**RPKW 1204MOT, HB7515, Type: ST1400**

Données de commande

N° commande	212054 ST1400
GTIN	4062406390372
Classe d'article	21A

Description

Exécution:

Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Afin de pouvoir utiliser les six arêtes de coupe, il est interdit de dépasser un a_p de 3 mm.

Avance f_z par dent: 0,35 mm

Code ISO plaquette: RPKW 1204MOT

Type: ST1400

Description technique

Type d'outils	Carbure
Type	ST1400
Code ISO plaquette	RPKW 1204MOT
Nuance	HB7515
Avance f_z par dent	0,35 mm

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	330 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	260 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	220 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		