

Garant**RPKT 1204MOT, HB7635, Type: UNI**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212062 UNI |
| GTIN | 4062406390419 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Exécution:

Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Afin de pouvoir utiliser les six arêtes de coupe, il est interdit de dépasser un a_p de 3 mm.

Code ISO plaquette: RPKT 1204MOT

Type: UNI

Description technique

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Type d'outils | Carbure |
| Code ISO plaquette | RPKT 1204MOT |
| Type | UNI |
| Nuance | HB7635 |
| Nombre de changements/dents | 6 |

Type de produit

Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|-------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 330 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 255 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 210 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 130 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |