

**Garant****Fraise à graver carbure monobloc hélicoïdale 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 3mm****Données de commande**

N° commande	208086 3
GTIN	4062406390426
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

**Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice de 35°**. Pour des **vitesse d'avance supérieures** grâce aux **2 dents**. Fraise à graver pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

**Utilisation:**

Pour la gravure.

**Remarque(s):**

$f_z$  pour  $a_e = 1,0 \times D$

**Description technique**

Ø dents $D_c$	3 mm
Angle du chanfrein de bec	30 degré
Longueur de coupe $L_c$	3 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	50 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue $D_s$	3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	Moyennement adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	Moyennement adapté	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Moyennement adapté		

Air

Moyennement adapté