

Garant**Fraise à chanfreiner carbure monobloc hélicoïdale 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Données de commande**

N° commande	208087 3
GTIN	4062406388881
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'**angle d'hélice de 35°**. Fraise à chanfreiner pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: Angle de pointe ±5 minutes d'angle.

Utilisation:

- **Centrage**
- **Perçage**
- **Lamage**
- **Chanfreinage**

Description technique

Longueur de coupe L_c	8 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Chanfreinage	30 degré
Nombre de dents Z	2
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø dents D_c	3 mm

Angle du chanfrein de bec	30 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	35 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,5 \times D$
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert
Type de produit	Fraises à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------