

Garant
Fraise à graver carbure monobloc hélicoïdale 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 208086 6 |
| GTIN | 4062406388874 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'**angle d'hélice de 35°**. Pour des **vitesse d'avance supérieures** grâce aux **2 dents**. Fraise à graver pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Utilisation:

Pour la gravure.

Remarque(s):

f_z pour $a_e = 1,0 \times D$

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Longueur totale L | 54 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur de coupe L_c | 7 mm |
| Avance f_z dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 30 degré |
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |

| | |
|--|-----------------------|
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 60 degré |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraises à chanfreiner |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|--------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | Moyennement adapté | 180 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 220 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 115 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | Moyennement adapté | 65 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | Moyennement adapté | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 100 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | Moyennement adapté | | |
| à sec | Moyennement adapté | | |

Air

Moyennement adapté