

Fraise à chanfreiner carbure monobloc hélicoïdale 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	208088 10
GTIN	4062406390600
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Excellentes qualités d'état de surface grâce à **l'angle d'hélice de 35°.** Fraise à chanfreiner pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: Angle de pointe ±5 minutes d'angle.

Utilisation:

- · Centrage
- · Perçage
- · Lamage
- · Chanfreinage

Description technique

Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Longueur totale L	72 mm	
Nombre de dents Z	2	
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,063 mm	
Ø queue D _s	10 mm	
Longueur de coupe L _c	22 mm	
Chanfreinage	45 degré	
Ø dents D _c	10 mm	



Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,07 mm	
Revêtement	TiAIN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Tolérance Ø nominal	e8	
Angle d'hélice	30 degré	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage	
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré	
Arrosage interne	non	
Tolérance de queue	h6	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Fraises à chanfreiner	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K



Uni	adaptée	
av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	moyennement adaptée	
à sec	moyennement adaptée	
Λ:,,	adantás	
Air Services	adaptée	

Rectification de queue Type HB

129100 HB