

Garant**Fraise à chanfreiner carbure monobloc hélicoïdale 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm**

Données de commande

N° commande	208088 20
GTIN	4062406390631
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'**angle d'hélice de 35°**. Fraise à chanfreiner pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: Angle de pointe ±5 minutes d'angle.

Utilisation:

- **Centrage**
- **Perçage**
- **Lamage**
- **Chanfreinage**

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur totale L	104 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø dents D_c	16 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de coupe L_c	38 mm
Chanfreinage	45 degré
Ø queue D_s	20 mm

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,12 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------