

Garant**Fraise à chanfreiner carbure monobloc hélicoïdale 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	208089 4
GTIN	4062406390655
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'**angle d'hélice de 35°**. Fraise à chanfreiner pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: Angle de pointe ±5 minutes d'angle.

Utilisation:

- **Centrage**
- **Perçage**
- **Lamage**
- **Chanfreinage**

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm
Longueur totale L	57 mm
Nombre de dents Z	2
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe L_c	11 mm
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Ø dents D_c	4 mm
Ø queue D_s	6 mm
Chanfreinage	60 degré

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,027 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	e8
Angle d'hélice	35 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	120 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB