

Garant
ZCMX 09T302, Nuance: HUZ310


Données de commande

N° commande	268437 HUZ310
GTIN	4062406392666
Classe d'article	21E

Description

ZCMX 09T302 HUZ310 Nuance: HUZ310

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 200 - 600 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	200 - 600 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	N
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	ZCMX 09T302
Revêtement	non revêtu
Nombre de changements/dents	2

Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Nuance	HUZ310
Type d'outils	Carbure
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Pour Ø d'outil D _c	18 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage