

Garant**ZCMX 09T304, Nuance: HUZ310**

Données de commande

N° commande	268438 HUZ310
GTIN	4062406392680
Classe d'article	21E

Description

Adapté(s) pour:

Outils de perçage 268463 – 268468, réf. 8.

Pour \varnothing d'outil D_c : 18 mm

Nuance: HUZ310

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance tournage: 0,05 - 0,4 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,3 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 200 - 600 m/min

Description technique

Application principale	N
Avance tournage	0,05 - 0,4 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance perçage	0,03 - 0,3 mm
Revêtement	non revêtu

Nombre de changements/dents	2
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Nuance	HUZ310
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	200 - 600 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 09T304
Type d'outils	Carbure
Pour \varnothing d'outil D_c	18 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage