

Garant**ZCMX 09T304, Nuance: HBZ025**

Données de commande

N° commande	268438 HBZ025
GTIN	4062406392741
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat à grain moyen universel avec revêtement PVD. Premier choix pour les applications de tournage et de perçage.

Adapté(s) pour:

Outils de perçage 268463 – 268468, réf. 8.

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 210 m/min
Revêtement	PVD
Code ISO plaquette	ZCMX 09T304
Condition de coupe	Continue
Avance f tournage	0,1 - 0,3 mm
Nuance	HBZ025
Type d'outils	Carbure

Nombre de changements/dents	2
Avance f perçage	0,03 - 0,12 mm
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	18 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage