

**Garant****ZCMX 09T304, Nuance: HBZ030**

## Données de commande

N° commande	268438 HBZ030
GTIN	4062406392758
Classe d'article	21E

## Description

**Exécution:**

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

**Adapté(s) pour:**

Outils de perçage 268463 – 268468, réf. 8.

## Description technique

Avance f tournage	0,1 - 0,3 mm
Type d'outils	Carbure
Nuance	HBZ030
Application principale	P
Code ISO plaquette	ZCMX 09T304
Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	2

Revêtement	CVD
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 200 m/min
Prof. coupe $a_p$	0,4 - 2 mm
Avance $f$ perçage	0,03 - 0,12 mm
Pour $\varnothing$ d'outil $D_c$	18 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage