

Garant**ZCMX 09T304, Nuance: HBZ120**

Données de commande

N° commande	268438 HBZ120
GTIN	4062406392772
Classe d'article	21E

Description

Adapté(s) pour:

Outils de perçage 268463 – 268468, réf. 8.

Pour Ø d'outil D_c : 18 mm

Nuance: HBZ120

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 200 m/min

Description technique

Type d'outils	Carbure
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Revêtement	PVD
Nuance	HBZ120

Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 200 m/min
Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	ZCMX 09T304
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour \varnothing d'outil D_c	18 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage