

Fraise à fileter 2×D, TiAIN, M: M6



Données de commande

N° commande	139516 M6
GTIN	4062406393205
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **Arête de coupe** pour la réalisation de chanfreins à 90°. Bonne formation de copeaux et pression de coupe réduite grâce à un diamètre supérieur de l'âme, deux minces goujures à géométrie optimisée et une pointe de perçage spéciale. **A trou d'huile (ATD).**

Avantage(s):

Perçage, chanfreinage et filetage avec un seul outil!

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **139516** + **12900 HB**.

Type **HE:** commander avec **139516** + **12900 HE**.

Description technique

Taille de filetage	M6	
Long. coupe I _c	13,7 mm	
Pas de filetage	1 mm	
Long. queue L _s	40 mm	
Avance f _z dans l'alu/la fonte	0,05 mm	
Longueur totale L	62 mm	
Largeur gorge e₁	e ₁ 1 mm	
Nombre de goujures	2	

Profondeur de filetage	12	
Ø queue D _s	8 mm	
Ø dents D _c	4,85 mm	
Valeur programmée pour chanfreinage L ₁	14,6 mm	
Ø collet D ₁	6,6 mm	
Arrosage interne	oui	
Revêtement	TiAIN	
Type de filetage	M	
Type de filetage	M-LH	
Angle de flanc	60 degré	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme de filetage	DIN 13	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Nombre de dents Z	2	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous débouchants	
Angle de chanfreinage	90 degré	
Tolérance de queue	h6	
Bague de couleur	Sans	
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur	
Type de produit	Fraises à fileter	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	330 m/min	N



av. arrosage max. Services	adaptée	
Rectification de queue T	ype HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE		129100 HE