

Garant**Fraise à lamer DIN pour trous débouchants, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 24X15,5mm****Données de commande**

N° commande	156120 24X15,5
GTIN	4045197087867
Classe d'article	11M

Description**Exécution:**

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales. Le Ø du pilote est adapté à l'application envisagée:

f – Pour trous débouchants de qualité **fine** suivant DIN ISO 273.

m – Pour trous débouchants de qualité **moyenne** suivant DIN ISO 273.

Utilisation:

Pour le fraisage à 180° (à fond plat) de vis à six pans creux DIN 912, 6912, 7984 et de vis cylindriques fendues ISO 1207 (DIN 84).

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,16 mm/tr
Pour taille de vis	M14
Ø tenon	15,5 mm
Ø fraise	24 mm
Nombre de dents Z	3
Ø pré-perçage	15,5 mm
Pour qualité de l'alésage	m
Longueur totale L	162 mm
Cône morse CM	2

Hauteur d'étage L ₁ 1. étage avec chanfrein	30 mm
Angle de pointe	180 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Queue	Cône morse
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		