

Garant**Fraise à lamer sans pilote, Ø fraise DC: 24mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 156520 24 |
| GTIN | 4045197088048 |
| Classe d'article | 11M |

Description**Exécution:**

Fraises à plusieurs dents et à goujures hélicoïdales avec trou frontal pour le logement de différents pilotes. Fixation du pilote dans la fraise à l'aide d'une vis.

Utilisation:

Les pilotes interchangeables permettent d'utiliser **une seule** fraise pour **plusieurs** avant-trous de taille différente.

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Les dimensions désignent les vis DIN 912, 6912, 7984 et ISO 1207. Les pilotes correspondants permettent d'utiliser une fraise également pour d'autres dimensions de vis ou de chanfreinages étagés.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,16 mm/tr |
| Ø alésage a | 6 mm |
| Pour taille de vis | M14 |
| Ø fraisage | 24 mm |
| Cône morse CM | 2 |
| Longueur totale L | 150 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | DIN 375 |

| | |
|------------------|-----------------|
| Queue | Cône morse |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises à lamer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 33 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 27 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 27 m/min | P |
| av. arrosage max. | adaptée | | |