

**Garant****Fraise à lamer DIN pour avant-trous, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2:  
20X10,2mm****Données de commande**

N° commande	156220 20X10,2
GTIN	4045197087966
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

Fraises à **trois dents** et goujures hélicoïdales avec pilote fixe pour avant-trous de taraudage.

**Utilisation:**

Pour le fraisage de vis à six pans creux DIN 912, 6912, 7984 et de vis cylindriques fendues ISO 1207 (DIN 84).

Le pilote de la fraise s'adapte dans l'avant-trou de taraudage.

**Description technique**

Ø fraise	20 mm
Pour taille de vis	M12
Ø tenon	10,2 mm
Ø pré-perçage	10,2 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longueur totale L	100 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage avec chanfrein	22 mm
Angle de pointe	180 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS
Norme	DIN 373
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		