

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, nitruré + vaporisé, M: M16****Données de commande**

N° commande	132420 M16
GTIN	4045197071606
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN. Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Avantage(s):****Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

**Description technique**

Ø perçage	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm

Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	nitruré + vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Hybride	adaptée		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	S
Inconel	adaptée	2 m/min	S
MMC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

