

Garant**Taraud machine pour laiton court, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	132600 M10
GTIN	4045197072160
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec angle de coupe de 6° et entrée courte (2 – 3 filets).****Utilisation:**

Taraud machine ou pour la reprise de filets à la main.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	7 mm

Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	10 m/min	K
CuZn	adaptée	13 m/min	N
à sec	adaptée		