

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, DLC, M: M10

Données de commande

N° commande	132610 M10
GTIN	4045197648839
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération. **Modèle très robuste**, avec **entrée GUN** et **géométrie de coupe spéciale** pour les **matériaux à base de cuivre**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps □	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud