

**Garant**

**Fraise semi-finition pour rainure T carbure monobloc, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 25X11mm**



## Données de commande

N° commande	208027 25X11
GTIN	4062406397272
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

**Avec nouveau revêtement hautes performances** pour une durée de vie maximale. Faces latérales à dépouille ne risquant pas de coincer dans la pièce à usiner.

### Remarque(s):

Pour le fraisage de rainures en T suivant DIN 650.

N'utiliser que 50% de la valeur  $f_z$  jusqu'à l'engagement complet.

**Produit succédant à 208034.**

## Description technique

Nombre de dents Z	6
Ø de détalonnage $D_1$	12 mm
Longueur totale L	82 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Type	NF
Pour rain. T DIN 650	14 mm
Ø dents $D_c$	25 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 851
Profil de fraise	à denture croisée
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	10 degré
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises pour rainures en T

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		