

**Garant**

**Fraises 3 tailles en carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø×largeur ±0,1×k11:  
40X5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 185015 40X5   |
| GTIN             | 4062406397333 |
| Classe d'article | 11V           |

**Description****Exécution:**

**Fraise 3 tailles de précision en carbure monobloc** dans le domaine de l'usinage HPC. **Avec nouveau revêtement hautes performances** pour une durée de vie maximale.

**Train de fraises:** les fraises de même Ø et nombre de dents peuvent être couplées pour les largeurs intermédiaires et réglées à la largeur désirée. Les dents se recourent alors, les fraises n'ayant pas de moyeu surélevé.

**Les jeux de 2 pièces sont particulièrement économiques.** L'inversion permet d'utiliser successivement les deux arêtes latérales de chaque fraise.

**Remarque(s):**

- **Ne pas serrer ensemble des fraises en jeu sans la bague de mandrin de fraisage large correspondante, au risque d'endommager les fraises.**
- **Bagues de mandrin de fraisage adaptées, voir groupe de produits 30.**
- **Rainures pleines:  $f_z$  pour  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Produit succédant à 185010.**

**Description technique**

|  |   |
|--|---|
| Largeur de coupe   | 5 mm                                      |
| Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>                                    | 0,03 mm                                   |
| Epaisseur moyeu $b \pm 0,1$  | 3,2 mm                                    |
| Possibilités de couplage avec 2 fraises de largeur différente A                      | 5 mm                                      |
| Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur, pour largeur totale E          | 9,1 - 9,8 mm                              |
| Nombre de dents Z  | 12  |
| Possibilités de couplage avec 2 fraises de largeur différente B                      | 6 mm                                      |
| Ø alésage H6 $d_1$   | 13 mm                                     |
| Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B                             | 5 mm                                      |
| Ø moyeu $d_2 \pm 1$  | 28 mm                                     |
| Possibilités de couplage avec 2 fraises de largeur différente, pour largeur totale E | 10,1 - 10,8 mm                            |
| Ø dents $D_c$  | 40 mm                                     |
| Type de queue  | avec alésage                              |
| Hauteur de dent $Z_h$  | 61 mm                                     |
| Revêtement   | TiAlN                                     |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                          |
| Norme  | DIN 885 A                                 |
| Type   | N   |
| Tolérance Ø nominal  | $\pm 0,1$                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage  | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1xD |
| Méthode d'usinage  | HPC                                       |
| Arrosage interne   | non                                       |
| Bague de couleur   | Sans                                      |
| Type de produit  | Fraises 3 tailles                         |

## Données utilisateur

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 280 m/min            | N               |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 280 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 200 m/min            | N               |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min            | P               |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min            | P               |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min            | P               |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min             | P               |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 75 m/min             | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 45 m/min             | M               |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 70 m/min             | K               |
| CuZn                           | adaptée             | 300 m/min            | N               |
| Huile                          | moyennement adaptée |                      |                 |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                      |                 |