

**Garant****Taraud machine pour fonte, nitruré, M: M12****Données de commande**

N° commande	132500 M12
GTIN	4045197071811
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Avec goujures droites et entrée courte** (2 – 3 filets).**Légende:**

4 arêtes de coupes (à partir de la taille M5).

4 goujures (à partir de la taille M5).

Particulièrement résistant à l'usure (13 2500) grâce à ses surfaces nitrurées.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

**Description technique**

Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	10,2 mm
Norme	DIN 376

Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	nituré
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
GG	adaptée	13 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	9 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

