

**Garant****Fraise conique carbure monobloc Type C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Données de commande**

N° commande	208030 22
GTIN	4062406397791
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

**Avec nouveau revêtement hautes performances** pour une durée de vie maximale.

Tolérance angulaire  $\pm 8$  minutes d'angle.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 208037.**

Pour le fraisage de guides dans le secteur de l'outillage et de la machine-outil.

N'utiliser que 50% de la valeur  $f_z$  jusqu'à l'engagement complet.

**Description technique**

Avance $f_z$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Longueur de coupe $L_c$	9 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Ø de détalonnage $D_1$	10 mm
Ø dents $D_c$	22 mm
Forme	C
Longueur totale L	67 mm
Nombre de dents Z	8
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 1833
Type	N
Tolérance Ø nominal	js14
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises coniques

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		