

**Garant****Jeu de tarauds main, filetage à gauche, non revêtu, M-LH: M5****Données de commande**

N° commande	130460 M5
GTIN	4062406398002
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

**Utilisation:**

Pour filetages métriques à gauche suivant DIN13.

Type de filetage: M-LH

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

**Description technique**

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	4,9 mm
Norme	DIN 352
Pas de filetage	0,8 mm

Nombre de goujures	3
Taille de filetage	M5
Type de filetage	M-LH
Filetage Ø	5 mm
Profondeur de filetage	15 mm
Longueur totale L	50 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	4,2 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Entrée	C
Entrée	A
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	gauche
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		

Alu > 10% Si	moyennement adaptée
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	moyennement adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée