

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, DLC, M: M12

Données de commande

N° commande	132610 M12
GTIN	4045197648846
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération. **Modèle très robuste**, avec **entrée GUN** et **géométrie de coupe spéciale** pour les **matériaux à base de cuivre**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	12 mm
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm

Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	CS
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud