

**Garant**
**Fraises toriques carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,  
 Ø e6 DC / R1: 16/1,0mm**

**Données de commande**

N° commande	206261 16/1,0
GTIN	4062406398552
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec dépouille excentrée et polissage supplémentaire dans les goujures pour une excellente évacuation des copeaux dans les matériaux non ferreux à copeaux longs.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles. Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Tolérances:

**· Rayon d'angle**

**$R_1 = 0,5$  Tolérance  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  Tolérance  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  Tolérance  $\pm 0,05$  mm.**

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	15 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	100 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Rayon de coupe $R_1$	1 mm
Ø queue $D_s$	16 mm

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe $L_c$	25 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	340 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	290 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	150 m/min	N
PE-HD	Adapté	120 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N

PEEK	adaptée	110 m/min	N
PF 31	Adapté	100 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	130 m/min	N
POM GF25	Adapté	120 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	110 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	100 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	adaptée	220 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		