

Garant**Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 10/0,5mm****Données de commande**

N° commande	206264 10/0,5
GTIN	4062406398637
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Avec dépouille excentrée et polissage supplémentaire dans les goujures pour une excellente évacuation des copeaux dans les matériaux non ferreux à copeaux longs.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles. Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Tolérances :

· rayon de profil

RS₁ = 0,5 tolérance ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolérance ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolérance ±0,05.

Utilisation:

Convient particulièrement pour les opérations de finition.

Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø de détalonnage D ₁	9,2 mm
Rayon de coupe R ₁	0,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	90 mm
Ø dents D _c	10 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	50 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Longueur de coupe L_c	41 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance \varnothing nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	adaptée	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	adaptée	130 m/min	N

PF 31	adaptée	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	120 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		