

**Garant****Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 12/1,0mm****Données de commande**

N° commande	206264 12/1,0
GTIN	4062406398651
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec dépouille excentrée et polissage supplémentaire dans les goujures pour une excellente évacuation des copeaux dans les matériaux non ferreux à copeaux longs.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles. Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Tolérances :

**· rayon de profil**

**RS<sub>1</sub> = 0,5 tolérance ±0,02.**

**RS<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolérance ±0,03.**

**RS<sub>1</sub> > 1,5 tolérance ±0,05.**

**Utilisation:**

Convient particulièrement pour les opérations de finition.

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	11 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	49 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	60 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø dents $D_c$	12 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Rayon de coupe $R_1$	1 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	450 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	adaptée	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	adaptée	130 m/min	N

PF 31	adaptée	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	120 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		