

Garant
Fraise torique carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 16/2,0mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206264 16/2,0 |
| GTIN | 4062406398675 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Avec dépouille excentrée et polissage supplémentaire dans les goujures pour une excellente évacuation des copeaux dans les matériaux non ferreux à copeaux longs.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles. Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Tolérances :

- **rayon de profil**

RS₁ = 0,5 tolérance ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolérance ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolérance ±0,05.

Utilisation:

Convient particulièrement pour les opérations de finition.

Description technique

| | |
|---|---------------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,07 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 15 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 80 mm |
| Nombre de dents Z | 5 |

| | |
|---|--|
| Rayon de coupe R_1 | 2 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Longueur de coupe L_c | 65 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | W |
| Tolérance \varnothing nominal | e8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$ |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 500 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | Adapté | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 180 m/min | N |
| PE-HD | adaptée | 140 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 180 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PF 31 | adaptée | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 160 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 120 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | Adapté | 260 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | adaptée | 260 m/min | N |
| Cu | Adapté | 140 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 120 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | Adapté | | |