

Garant**Taraud machine carbure, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	132570 M12
GTIN	4045197072054
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Très rigides, avec entrée courte (2 – 3 filets). Carbure brasé.****Avantage(s):****Guidage optimal.**

Type de filetage: M

Type d'outils: Carbure

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	9 mm

Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	Carbure
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	16 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

