

**Garant****XDPW 070308 SR, HB7530, Type: ST900**

## Données de commande

N° commande	212924 ST900
GTIN	4045197812551
Classe d'article	21A

## Description

**Remarque(s):**Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ Avance  $f_z$  par dent: 0,72 mm

Code ISO plaquette: XDPW 070308 SR

Type: ST900

Rayon d'angle: 0,8 mm

Rayon de programmation pour  $a_{p \max}$ : 1,58 mm

## Description technique

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	1,58 mm
Type	ST900
Code ISO plaquette	XDPW 070308 SR
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,85 mm
Avance $f_z$ par dent	0,72 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	320 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	270 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	230 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		